www.mantenimientomundial.com/sites/mmnew/bib/.../FormaçãoTAG.pd...

- 2 Equipamento (M): objeto físico individual, mantido como unidade autônoma em uma instalação, que realiza uma atividade que justifique a existência de históricos de manutenção e de custos e a sistematização de planos de manutenção.
- Sistema Operacional: conjunto de equipamentos necessários para a realização de uma função específica dentro da unidade industrial, organizados de maneira lógica na forma de uma hierarquia ou uma rede.

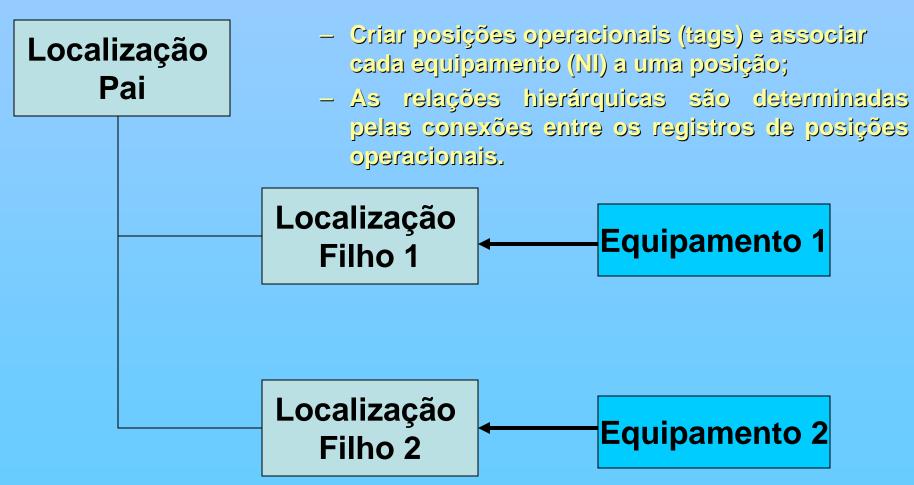
• Por quê construir uma árvore de equipamentos? Permite visualizar:

- Os filhos, o(s) pai(s) e o caminho para as posições;
- A posição de um determinado equipamento;
- O equipamento instalado em uma certa posição;
- Os sistemas a que uma posição ou equipamento pertencem e quais serão afetados pelo serviço em um equipamento naquela posição;
- Todas as OS's e Planos de Preventiva para uma posição selecionada ou um certo equipamento;
- Uma variedade de informações de rolagem de custos e utilização de recursos humanos e materiais;
- Rastreabilidade de um equipamento na planta e fora dela;
- Monitorar o histórico de serviços nas posições e nos equipamentos nelas instalados.

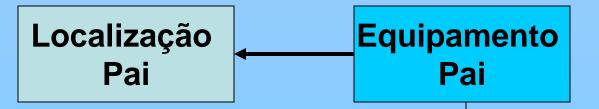
• Tipos de Posições:

- Operacionais: posições onde operam equipamentos.
- Reparo: oficinas de reparo de equipamentos.
- Fornecedor: empresas para as quais equipamentos podem ser enviados para reparo externo.
- Correio/Transportadora: movimentação.
- Almozarifado: armazéns de material de consumo e peças sobressalentes.
- Recuperação/Sucata: depósito de equipamentos obsoletos ou sucateados.
- Mão-de-Obra: funcionários sob cuja guarda pode estar algum equipamento.

Opção de Montagem 1



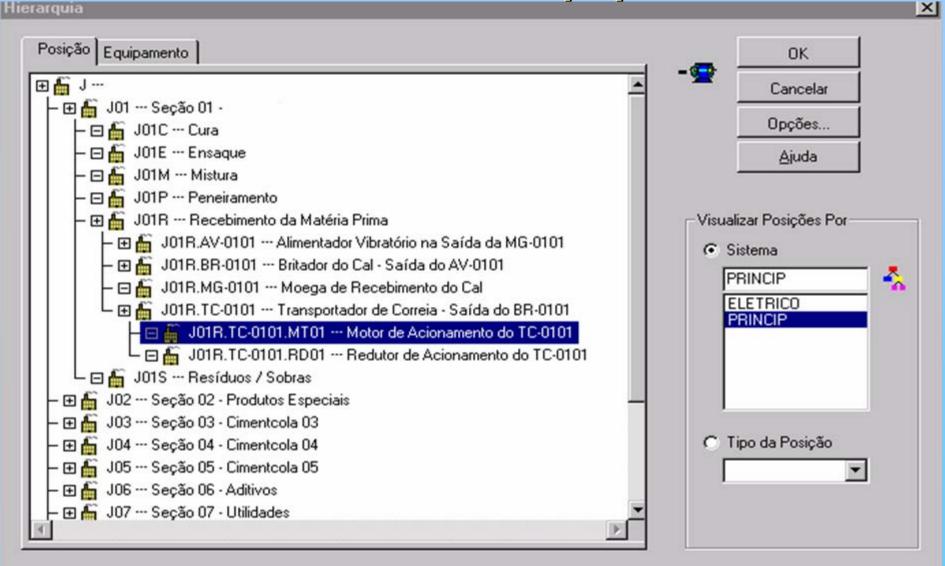
Opção de Montagem 2

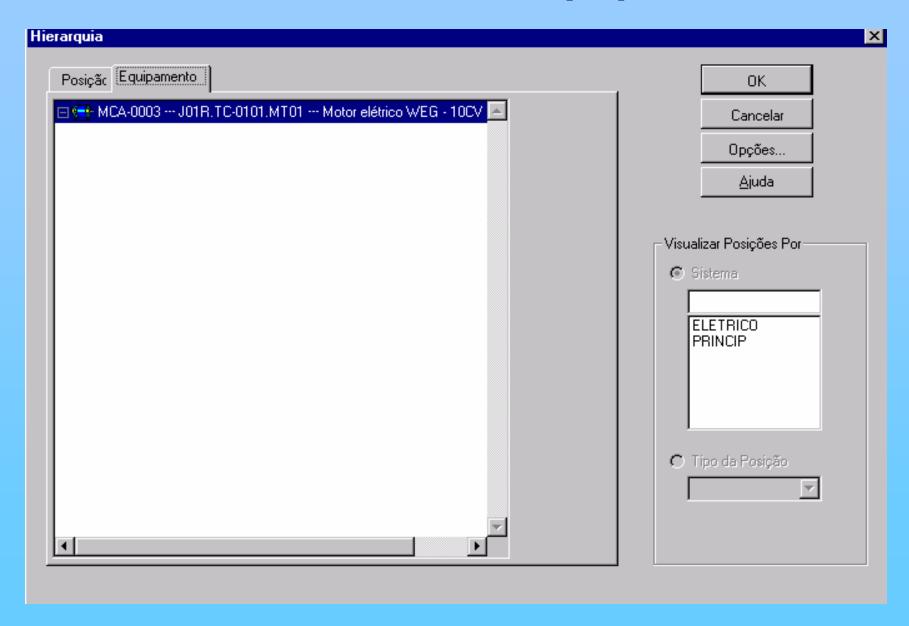


- Criar uma posição operacional (tag) e associar o nível mais alto de uma hierarquia de equipamentos (NIs) com a posição;
- As relações hierárquicas são determinadas pelas conexões entre os registros de equipamentos.

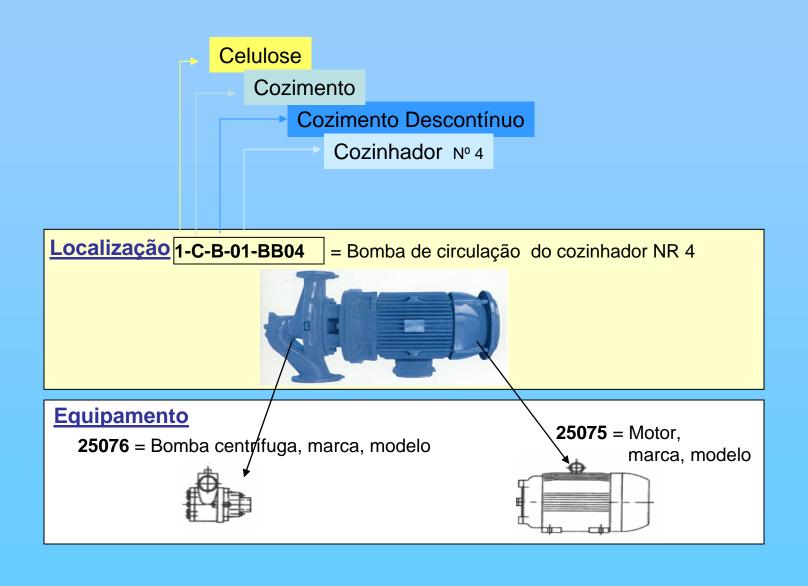
Equipamento Filho 1

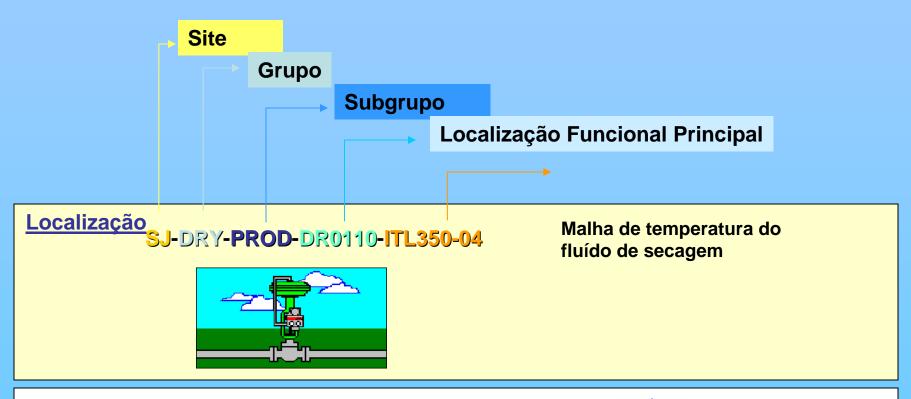
Equipamento Filho 2





	Sistema		Sı	Sub-Sistema		Área		Sub-Área	
	1		A B	Preparação de MadeiraCentral de Lavagem	A	•Descascamento	02 01	Mesa alimentadoraDepuração de nós	
		•Celulose	С	Cozimento	A	DepuraçãoAlimentação de cavacos	01	•Túneis	
							02 03	Alimentação de peneirasEstação de peneiramento	
_		•Utilidades			B C	Cozimento descontínuo Cozimento contínuo	01 01	Cozinhador Nº 4 Cozimento KAMYR	
	2	•Recuperação	Α	•Efluentes	A	•Efluentes	01	Preparação do polieletrolito	
Г	3 4	•Papel	A	Conj. Recup. 600ton Cartão	A	Caldeira Gotaverken Central aparas	01 01	Caldeira Desag. de aparas e fardos	
	*	• rapei	A	Cartao	^	Octilial aparas	02	•Dep. grossa e fracionamento	
L							03	•Dep. fina - fibra curta	
			B C	•Consumo •Couchê	B C	Preparação de massaAditivos	01 01	•Fibra curta linha 2,3 e 4 •Amido cozido prensa cola	





Equipamento

SJ99999 = Válvula de controle, tipo, modelo, fabricante

SJ77777 = Transmissor, tipo, modelo, fabricante



